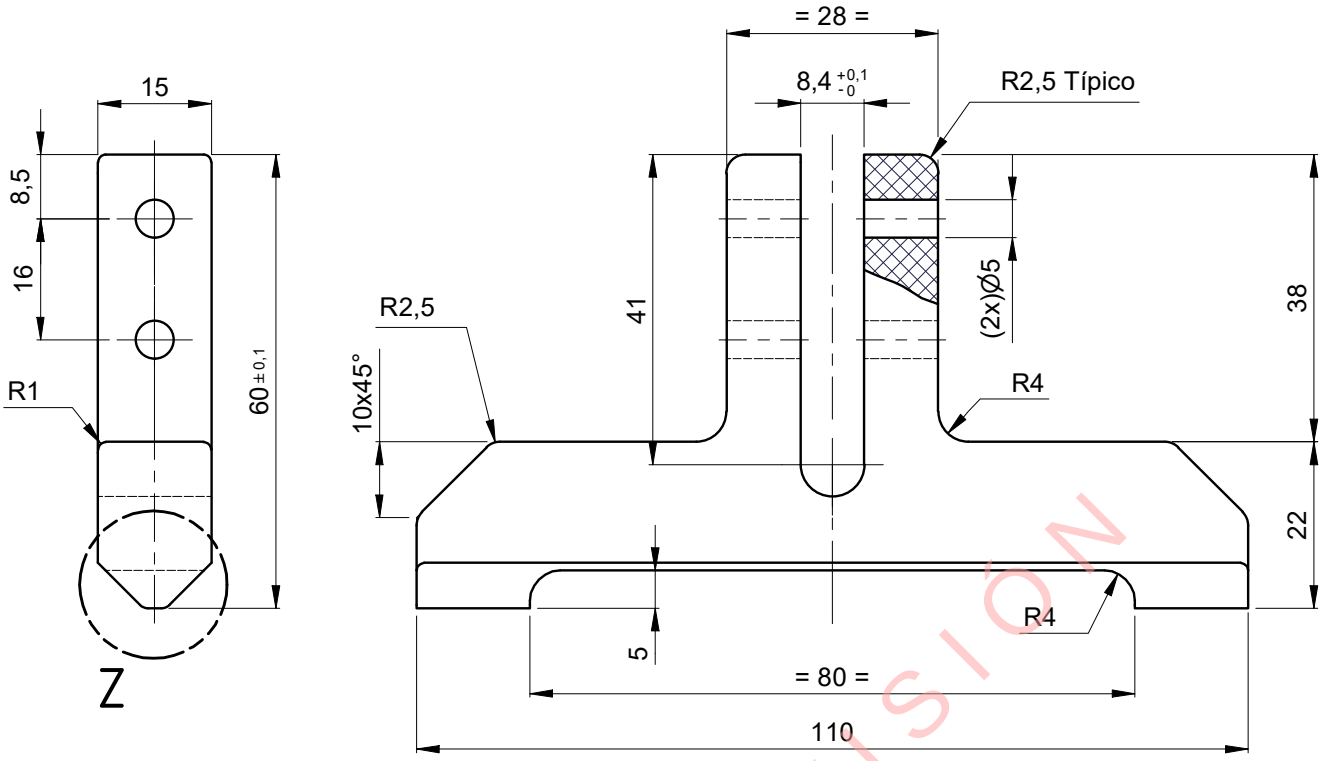
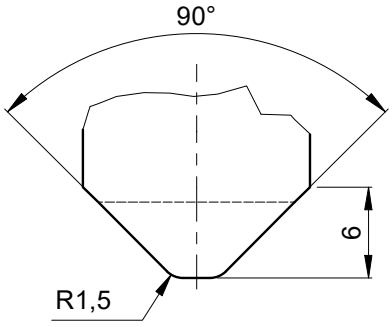
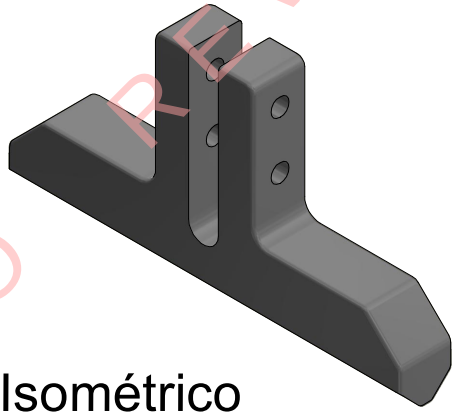




Detalle Z
Esc.: (2 : 1)



Isométrico

EQUIVALENCIAS DE MAQUINADOS	
ANSI	DIN - ISO 1302
4	0,1
8 / 16	0,2 / 0,4
32 / 63 / 125	0,8 / 1,6 / 3,2
250 / 500	6,3 / 12,5

DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS
ANSI EN MICROPULGADAS

NOTA:
- Pulir aristas vivas

3,2

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m								
De / Hasta	0,5 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 400	400/1000	1000/2000	2000/4000	+ 4000
Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0

Material:	NYLON 6	Elaboró	Jimmy A. Vega 2021-08-04
Tratamiento:	NA	Revisó	Marlon Vega 2021-08-04
Dureza:		Aprobó	Metro de Medellín
Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material,	Dimensiones en:	Milímetros (mm)
		Escala	1:1/2:1
		Proyección	

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha

Instalación:	CABLES
Sistema:	LÍNEA P
Subsistema:	EQUIPOS Y HERRAMIENTAS
Equipo:	VÍAS DE ESTACIÓN
Descripción:	TOPE LATERAL - GALGA TEMPLE T40 - LPA

ÁREA DE I+D+i

Rev.	A4	002754	Cod.	
Código SAP		Requerimiento No.	Reemplaza a:	Hoja: 4 De: 5

METRO DE MEDELLIN CALIDAD DE VIDA

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

PROCESO REVISIÓN

Asmecon s.a.s. Aseguramiento Metrológico y Control

Formato A4 (210x297) según DIN (476 / 823) ISO 5457